



Ministero della Giustizia

Dipartimento dell'Amministrazione Penitenziaria

Direzione Generale per la gestione dei beni, dei servizi e degli interventi edilizia penitenziaria

Divisione II – armamento, vestiario, equipaggiamento e poligoni

Capitolato tecnico per la fornitura di

N. 80.000 PANTALONI ESTIVI PER UNIFORME OPERATIVA ESTIVA RIDOTTA

N. 60.000 BERRETTI A TESA LUNGA PER UNIFORME OPERATIVA

(DI CUI N. 40.000 BERRETTI A TESA LUNGA PER UNIFORME OP. RIDOTTA E N. 20.000 PER UNIFORME OP. COMPLETA – PCD 20674 DEL 05.07.2024)

per le esigenze del Corpo di polizia penitenziaria

PREMESSA

Il presente capitolato si divide in due parti oltre le disposizioni generali:

- PARTE I relativa alla fornitura del pantalone per uniforme operativa estiva ridotta;
- PARTE II relativa alla fornitura del berretto a tesa lunga per uniforme operativa estiva ridotta e del berretto a tesa lunga per uniforme operativa estiva completa;

PARTE I

(PANTALONI ESTIVI PER UNIFORME OPERATIVA ESTIVA RIDOTTA)

CRITERI GENERALI

Il presente capitolato tecnico, nella PARTE I, ha per oggetto le caratteristiche che deve possedere il pantalone per uniforme operativa estiva ridotta vers. unisex, per il personale del Corpo di polizia penitenziaria come da immagine che segue a scopo esemplificativo.



Pantalone uniforme operativa

Il pantalone di cui sopra dovrà essere conforme ai criteri ambientali minimi per le forniture di prodotti tessili di cui al Decreto 7 febbraio 2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, pubblicati sulla G.U. n. 70 del 23 marzo 2023.

PARTE I

CAPO I – ESIGENZE DI BASE

I.1. Descrizione generale

Il Pantalone dell'uniforme operativa estiva (unisex) deve risultare confortevole nella vestibilità sia da parte di operatori femminili che di operatori maschili trattandosi di un capo unisex, privo di fodere e realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo capo II, con i tessuti e gli accessori minimi di base di cui ai successivi capi IV, V, VI e secondo lo sviluppo delle taglie previsto dalla tabella di cui al capo VII.

Il Capo VI costituisce, altresì, requisito minimo di base per l'etichettatura e l'imballaggio.

I.2. Realizzazione di un eventuale campionatura

All'Operatore economico risultato primo in graduatoria potrà essere richiesta, una campionatura, composta da:

- N. 1 pantalone per uniforme operativa ridotta taglia 48 R;
- N. 1 pantalone per uniforme operativa ridotta taglia 48 L;
- N. 1 m di stoffa.

Detti campioni dovranno essere realizzati nel rispetto delle presenti specifiche tecniche e curati in ogni particolare, senza difetti o imperfezioni e nel caso di ricami quest'ultimi dovranno essere realizzati a regola d'arte.

Il Fornitore consegnerà la citata campionatura entro 30 giorni naturali e consecutivi, decorrenti dal giorno della richiesta, presso una sede dell'Amministrazione che sarà all'uopo comunicata.

I.3. Controlli in fase di esecuzione.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di procedere a mezzo di propri incaricati, nel tempo e con i modi che riterrà opportuno, a verificare lo stato di avanzamento, qualitativo e quantitativo, della produzione anche presso lo stabilimento della ditta nel quale si confezionano i manufatti o si producono i materiali. Ciò senza pregiudizio di quanto stabilito dalla verifica di conformità definitiva della merce.

Tutte le eventuali spese derivanti dai suddetti controlli restano a carico del Fornitore.

PARTE I

CAPO II - DESCRIZIONE

II.1. Il Pantalone

E' costituito dalle seguenti parti:

- una cintura
- due gambali;
- quattro tasche interne (due laterali e due posteriori);
- due tasconi a toppa;
- uno sparato;
- due toppe.

II.2. Cintura

E' costituita da un unico tratto ripiegato dello stesso tessuto dei pantaloni, alto mm. 50 circa e ribattuto a filo superiormente. Internamente alla cintura, all'altezza del fianco, è inserito un tratto di elastico, come da campione, ciò al fine di consentire più aderenza al punto vita. La parte sinistra si prolunga verso destra per mm. 70 circa e termina a punta. La chiusura anteriore avviene tramite due asole orizzontali eseguite a destra e sinistra e relativi bottoni applicati in corrispondenza. Nella parte interna della cintura è previsto un gancio metallico provvisto di adeguato rinforzo ed un

contro gancio metallico munito parimenti di adeguato rinforzo interno.

La cintura è munita di 5/7 passanti (variabili in funzione della taglia) larghi cm. 3 ed aventi una luce interna di circa cm. 7, fissati superiormente ed inferiormente a mm. 20 dalla cintura mediante travette.

II.3. Gambali

Sono formati ciascuno da un davanti ed un dietro uniti con cuciture effettuate mediante macchina taglia-cuce a due aghi, ribattute con doppia impuntura esterna; entrogamba è realizzato mediante cucitura a macchina taglia-cuce a due aghi; unione cavallo posteriore realizzata mediante cucitura a macchina taglia-cuce a due aghi ribattuta con doppia impuntura esterna.

Ciascun gambale termina al fondo con orlo alto mm. 25 circa all'interno del quale è inserito un cordone elastico fatto fuoriuscire da un'asola orizzontale eseguita posteriormente nella parte interna dell'orlo. Tale asola è posta a mm. 120 dalla cucitura dell'entrogamba ed è regolabile tramite una botticella a molla inserita in una fettuccia in gros grain alta mm. 10, inserita superiormente nell'orlo stesso. Sempre sull'orlo, internamente, è cucito un tratto di tessuto rettangolare alto mm. 25 e lungo mm. 100 utile a riporre l'elastico di eccedenza a regolazione avvenuta.

Nelle cuciture di assemblaggio dei gambali esterni, a partire dalla cucitura e fino all'orlo, è inserito e ribattuto a filo un profilo (coda di topo) di colore azzurro in tessuto modacrilico F.R. nella tonalità di colore come da campione di riferimento.

Due pinces di sagomatura (una per quarto) sono eseguite ai gambali posteriori dalla cintura alle tasche sottostanti.

II.4. Tasche e tasconi

Su ciascun fianco è realizzata una tasca obliqua, ribattuta con doppia impuntura delimitata alle estremità da travette, avente il sacco interno dello stesso tessuto del pantalone.

A cavallo delle cuciture esterne dei gambali, sono applicati due tasconi a toppa di costruzione, surfilati internamente. Sulla tasca sono eseguite due pieghe ribattute a filo per regolarne l'ampiezza e fermate superiormente nell'orlo alto a mm. 30 circa. Le tasche sono coperte da alette rettangolari in doppio tessuto, ribattute a piedino su tre lati e con doppia cucitura all'assemblaggio, fermata lateralmente da travette orizzontali eseguite sulla seconda cucitura. Le alette, alte mm. 70, adesivate per garantire maggior sostegno, sono munite di nastro a strappo, curando che la parte asola sia cucita sulla stessa e sono contornate da un profilo (coda di topo) di colore azzurro in tessuto modacrilico F.R. nella tonalità di colore come da campione di riferimento.

Sulle alette, realizzate in doppio tessuto, ribattute a piedino su tre lati, vi è ricamato il fregio del Corpo della "Polizia Penitenziaria".

Le tasche presentano le seguenti travette di fermo: una in senso obliquo all'angolo superiore, due in senso obliquo agli angoli inferiori, una in verticale all'angolo superiore coperta dal soffietto ed una verticale a bloccare inferiormente il soffietto al fondo.

Su ciascun quarto posteriore è ricavata una tasca a filetto semplice con sacco tasca in tessuto di base. Presenta un'apertura di mm. 130 e travette di fermo verticali ai lati.

Un'aletta rettangolare in doppio tessuto di mm. 130x50 finita è inserita nel filetto ed è ribattuta a piedino. L'aletta presenta al suo interno due bottoni a pressione le cui parti femmina sono applicate in pulito, le relative parti maschio sono applicate sul quarto posteriore in posizione corrispondente. Presenta travette di fermo all'estremità della cucitura orizzontale di assemblaggio.

II.5. Sparato

L'apertura anteriore è assicurata tramite una pattina con cerniera di misura secondo la taglia, con relativa contro pattina. Alla base dello sparato deve essere eseguita una travetta di fermo. Il tratto di tessuto dalla fine dello sparato alla giunzione del cavallo deve essere ribattuto esternamente con doppia impuntura.

II.6. Toppe

Su entrambi i gambali, all'altezza delle ginocchia, è applicata con doppia cucitura una toppa realizzata nello stesso tessuto, nel rispetto delle misure descritte in tabella, avente le basi

arrotondate ed inserite nelle cuciture di assemblaggio laterali all'interno delle quali è inserito e fissato con cuciture romboidali, uno strato di materiale morbido antishock (indurimento a seguito d'urto), del materiale ritenuto più idoneo dalla ditta offerente e comunque in possesso dei requisiti minimi di base.

Altezza toppe su ginocchia																	
	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70
Altezza toppa	19	19,5	19,5	19,5	20,5	20,5	20,5	20,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	22	22	22

Un inserto di rinforzo di forma semicircolare è applicato con doppia impuntura sia sui gambali anteriori che quelli posteriori ed è inserito nelle cuciture di assemblaggio del cavallo e dell'entrogamba (dimensioni variabili a seconda della taglia).

II.7. Varie

Il pantalone dell'uniforme operativa estiva deve essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio, in particolare le cuciture devono essere effettuate a regola d'arte. Le estremità di ogni cucitura devono essere "fermate" e devono essere eliminati gli eventuali fili residui.

PARTE I

CAPO III – NORME DI VERIFICA E CAMPIONE DI RIFERIMENTO

III.1. Verifiche di conformità

In fase di verifica di conformità, la Commissione preposta procederà, ai sensi dell'articolo 116 del D. Lgs. n. 36/2023 e s.m.i., ad accertare la corrispondenza dei manufatti realizzati alle specifiche tecniche richieste dall'Amministrazione, e ai criteri minimi previste dai CAM attraverso i mezzi di prova previsti ovvero mediante prove di laboratorio a carico del fornitore. Accerterà, altresì, che siano stati rispettati tutti i requisiti richiesti e tutte le pattuizioni intervenute in sede di contratto e successivamente.

Il Fornitore è tenuto a reintegrare i manufatti distrutti a seguito delle prove di collaudo.

Fermo restando tutto quanto sopra, l'esame del pantalone dovrà tendere ad accertare, altresì:

- le dimensioni del pantalone corrispondano a quelle stabilite nell'allegato n.1 con tolleranza del $\pm 2,5\%$;
- le cuciture e le impunture siano eseguite con il filato prescritto, in tono con il tessuto e corrispondano per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione, se non diversamente stabilito;
- che esistano le travette ed i punti di fermo ove prescritto.

In ogni caso, pure nel caso di produzione all'estero, le spese per le attività di verifica di conformità sono a carico dell'esecutore, anche mediante eventuale anticipo da parte dell'Amministrazione e con decurtazione successiva dal corrispettivo dovuto.

Altresì sono a carico dell'esecutore le prove di laboratorio da eseguirsi su ogni lotto consegnato.

I campioni prelevati, anche se all'estero dovranno essere disponibili sul territorio nazionale, presso la sede indicata dal RUP/DEC e/o dalla Commissione, debitamente sigillati da quest'ultimi entro 10gg dal verbale di prelievo della campionatura, per le successive attività di verifica di conformità.

III.2. Campione di riferimento

L'Amministrazione non è in possesso di un campione ufficiale del pantalone per uniforme operativa estiva ridotta, trattandosi di un capo di recente introduzione nel vestiario destinato al Corpo di polizia penitenziaria in ragione del PCD 05.07.2024.20674.

Il pantalone oggetto di gara ha un taglio unisex che lo rende differente dal pantalone che compone l'uniforme operativa estiva completa (giacca e pantalone) attualmente in uso al Corpo nelle due versioni maschile e femminile. Posto quanto sopra, per la realizzazione della fornitura è possibile fare riferimento solo per quanto concerne il tessuto il colore e la composizione del tessuto, al

pantalone del “campione ufficiale” dell’uniforme operativa estiva completa depositata presso la Divisione III di questa DGBS sita in Roma – Via Bartolo Longo n. 78 – visionabile previo appuntamento. Pertanto, nei punti del presente capitolato che rimandano al “campione di riferimento” si tenga conto che si tratta del “campione ufficiale” dell’Uniforme operativa estiva completa in uso al Corpo.

PARTE I

CAPO IV – REQUISITI TECNICI MINIMI DEL TESSUTO ESTERNO

IV.1. Tessuto esterno per la realizzazione del pantalone per uniforme operativa estiva ridotta

REQUISITO	VALORI PRESCRITTI	NORME DI RIFERIMENTO
Materia prima	72% fibra aramidica a taglio variabile 26% viscosa FR 2% antistatico Non sono ammessi i tessuti (o filati) sottoposti a trattamenti di ignifugazione mediante sostanze spalmate o comunque applicate con altri sistemi di lavorazioni industriali.	AATCC 20-2013 Esclusi i paragrafi 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10 + ASTM D 276-12 Esclusi i paragrafi da 24 a 35 Reg. UE N 1007/2011 del 27/09/2011 GU UE L. 272 del 18/10/2011
Colore	$L^* = 21.12$ $a^* = 0.07$ $b^* = -8.13$ $\Delta E \text{ CMC } 2:1 \leq 1.5$	UNI EN ISO 105-J01 e UNI EN ISO 105-J03 (illuminante D65/10, geometria t/8°, speculare inclusa - misura multipla 4 orientamenti sovrapponendo il campione in multistrato)
Titolo filati	<ul style="list-style-type: none"> • Ordito: 60/2 Nm • Trama: 60/2 Nm Eventuali minime differenze non dovranno incidere sulle caratteristiche prestazionali del tessuto	UNI EN ISO 2060:1997 UNI 9275:1988
Armatura	Saia con effetto Rip-Stop (n. 2 fili ogni 10 fili in Ordito e Trama)	UNI 8099:1980
Riduzione	<ul style="list-style-type: none"> • Ordito: n. 28 fili a cm \pm 1 filo • Trama: n. 25 fili a cm \pm 1 filo 	UNI EN 1049-2:1996
Massa areica	$\text{g/m}^2 \text{ } 195 \pm 5\%$	UNI EN 12127:1999
Resistenza alla trazione	Sul tal quale: <ul style="list-style-type: none"> • Ordito: minimo N 810 • Trama: minimo N 750 Dopo 25 cicli di lavaggi a 60°: i suddetti requisiti non dovranno risultare inferiori al 6%.	UNI EN ISO 13934-1:2013
Resistenza alla lacerazione	Sul tal quale: <ul style="list-style-type: none"> • Ordito: minimo N 65 • Trama: minimo N 60 Dopo 25 cicli di lavaggi a 60°: I suddetti requisiti non dovranno risultare inferiori al 6%.	UNI 7275:1974
Resistenza all'abrasione	Primi 2 fili rotti dopo 40.000 cicli	UNI EN ISO 12947-1: 2000+EC 1-2010 + UNI EN ISO 12947-2:2017 + EC 1-2010
Tendenza del tessuto	Indice dopo 5000 cicli: minimo 4	UNI EN ISO 12945-1:

alla formazione di pelosità superficiali e di palline di fibre (pilling)	Indice dopo 10.000 cicli: minimo 4 Indice dopo 20.000 cicli: minimo 3/4	2021
Permeabilità all'aria	Minimo: mm/s 150	UNI EN ISO 9237:1997 superficie provino 20 cm ² - depressione applicata 100 Pa
Velocità di trasmissione del vapor d'acqua	g/m ² /24h: >1200	UNI 4818-26:1992
Reazione al fuoco	Tal quale:	Indice 3 UNI EN ISO 15025:2017 met. A + UNI EN ISO 14116:2015 Par. 6.1
	Dopo 25 cicli di lavaggi a 40°	
Solidità della tinta	alla luce artificiale (xeno test): minimo indice 5 della scala dei blu	UNI EN ISO 105 B02: 2014
	al lavaggio a secco: - degradazione ≥ 3 della scala dei grigi; - scarico ≥ 3 della scala dei grigi;	UNI EN ISO 105-D01:2010
	al lavaggio ad umido: - degradazione ≥ 3; - scarico ≥ 3;	UNI EN ISO 105-C10:2008
	Al lavaggio domestico e commerciale: - degradazione ≥ 3 scala dei grigi; - scarico ≥ 3 scala dei grigi;	UNI EN ISO 105-C06:2010
	All'acqua: degradazione e scarico indice ≥ 3 scala dei grigi	UNI EN ISO 105-E01:2013
	allo sfregamento: a secco e umido scarico ≥ 3 scala dei grigi	UNI EN ISO 105-X12: 2016
	al sudore: indice ≥ 3	UNI EN ISO 105-E04: 2013
	alla stiratura: indice minimo 4/5	UNI EN ISO 105-X11: 1998
Stabilità dimensionali dopo 25 cicli di lavaggio a 60°	Ordito: max 3% Trama: max 3%	UNI EN ISO 5077:2008 UNI EN ISO 6330:2021 ISO 3759:2011
Antistaticità	Conforme EN 1149/3	EN 1149-3:2005 Met. 2 + UNI EN 1149-5:2018 Par. 4.2.1

**IV.2. Tessuto esterno per la realizzazione del pantalone per uniforme operativa estiva –
ULTERIORI REQUISITI CAM**

REQUISITO	VALORI PRESCRITTI	NORME DI RIFERIMENTO
Resistenza alla lacerazione Elmendorf	≥10 N	UNI EN ISO 13937-1
Resistenza delle cuciture	≥100 N	UNI EN ISO 13935-2 (metodo Grab)
Coloranti azoici	≤30mg/kg	UNI EN ISO 14362-1
Coloranti cancerogeni/allergenici	≤50mg/kg	DIN 54231
Ritardanti di fiamma	< limite di rilevabilità	UNI EN 71-10+ UNI EN 71-11

Formaleide	$\leq 75\text{mg/kg}$	UNI EN ISO 14184-1
Composti organostannici	$\leq 2\text{mg/kg}$	UNI CEN ISO/TS 16179
Idrocarburi policiclici aromatici	$\leq 1.0\text{mg/kg}$	AfPS GS
Ftalati	$\leq 0.1\text{mg/kg}$	UNI EN ISO 14389
Alchifenoli e Alchifenoli etossilati	OP+NP<10mg/kg OP+NP+OPEO+NPEO<100mg/kg	ISO 21084+ ISO 18254-1
Polifluorurati e Perfluorurati	PFOS $\leq 1 \mu\text{g/m}^2$ PFOA $\leq 25 \mu\text{g/kg}$ 8:2FT-OH $\leq 1\text{mg/kg}$ 8:2 FTS $\leq 1 \text{mg/kg}$ PFDA $\leq 0.1 \text{mg/kg}$ PFHpA $\leq 0.1 \text{mg/kg}$ PFNA $\leq 0.1 \text{mg/kg}$ PFUdA $\leq 0.1 \text{mg/kg}$ PFDoA $\leq 0.1 \text{mg/kg}$ PFTTrDA $\leq 0.1 \text{mg/kg}$ PFTeDA $\leq 0.1 \text{mg/kg}$	UNI CEN/TS 15968
Metalli estraibili	Sb $\leq 30 \text{mg/kg}$ As $\leq 1 \text{mg/kg}$ Cd $\leq 0.1 \text{mg/kg}$ Co $\leq 4 \text{mg/kg}$ Cr $\leq 2.0\text{mg/kg}$ Cu $\leq 50\text{mg/kg}$ Hg $\leq 0.02 \text{mg/kg}$ Ni $\leq 4.0 \text{mg/kg}$ Pd $\leq 1.0 \text{mg/kg}$	UNI EN 16711-2

PARTE I

CAPO V – REQUISITI TECNICI DEGLI ACCESSORI

V.1. Materiale antiurto (ginocchia)

REQUISITO	VALORI PRESCRITTI	NORME DI RIFERIMENTO
Materia prima	Soluzione più idonea offerta dalla ditta	Soluzione più idonea offerta dalla ditta
Reazione al fuoco	La fiamma non deve raggiungere il bordo del provino Tempo di post combustione: <2 secondi Tempo di post incandescenza: <2 secondi Lunghezza aria carbonizzata: < mm. 15	UNI EN ISO 15025:2017 met. A + UNI EN ISO 14116:2015 Par. 6.1
Classificazione al fuoco	Indice 3	UNI EN ISO 14116:2015

V.2. Chiusura lampo

	VALORI PRESCRITTI	
REQUISITO	Chiusura lampo	NORME DI RIFERIMENTO
Colore	In tono con il tessuto esterno	
Materia prima catena	Poliammide autoestinguente	AATCC 20-2013 Esclusi i paragrafi 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10 ASTM D 276-12 Esclusi i paragrafi da 24 a 35 Reg. UE N 1007/2011 del 27/09/2011

		GU UE L. 272 del 18/10/2011
Materia prima nastri	Poliestere Flame Retardant o fibra poliammidica di tipo aromatico	AATCC 20-2013 Esclusi i paragrafi 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10 ASTM D 276-12 Esclusi i paragrafi da 24 a 35 Reg. UE N 1007/2011 del 27/09/2011 GU UE L. 272 del 18/10/2011
Resistenza trasversale	Minimo N 320	UNI EN 16732:2016 Annesso G
Bloccaggio del cursore	Minimo N 40	NF G91-005p.to 4.4.
Prova di scorrimento in chiusura del cursore sulla cerniera	Indice \leq N 4	NF G91-005p.to 4.9.
Prova di scorrimento in apertura del cursore sulla cerniera	Indice \leq N 4	NF G91-005p.to 4.9.

V.3. Filati cucirino

REQUISITO	VALORI PRESCRITTI	NORME DI RIFERIMENTO
Colore	In tono con il tessuto esterno	
Materia prima	Poliammide aromatico (aramidica)	AATCC 20-2013 Esclusi i paragrafi 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10 ASTM D 276-12 Esclusi i paragrafi da 24 a 35 Reg. UE N 1007/2011 del 27/09/2011 GU UE L. 272 del 18/10/2011
Forza a rottura	Minimo N 156	UNI EN ISO 2062:2010
Allungamento a rottura	Minimo 30%	UNI EN ISO 2062:2010
Resistenza alla fiamma	Permanente	
Resistenza al calore	Si carbonizza solo a 360 °C non fonde e non gocciola. Non sviluppa vapori tossici durante la combustione	
Solidità della tinta	I filati dovranno possedere gli stessi indici di solidità del colore previsti per il tessuto esterno	Quelle previste per il tessuto esterno

V.4. Nastro velcro a strappo

REQUISITO	VALORI PRESCRITTI	NORME DI RIFERIMENTO
Colore	In tono con il tessuto esterno	
Materia prima	Poliammide ignifugato	AATCC 20-2013 Esclusi i paragrafi 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10 ASTM D 276-12 Esclusi i paragrafi da 24 a 35 Reg. UE N 1007/2011 del 27/09/2011 GU UE L. 272 del 18/10/2011
Reazione al fuoco	Classe I	ENI ISO 15025:2017 UNI 8456:2010
Solidità del colore	I filati dovranno possedere gli stessi indici di solidità del colore previsti per il tessuto esterno	Quelle previste per il tessuto esterno

V.5. Cordoncino della coulisse

REQUISITO	VALORI PRESCRITTI	NORME DI RIFERIMENTO
Colore	In tono con il colore del tessuto esterno	
Materia prima	Poliammide F.R.	

V.6. Botticella a molla scorrevole

REQUISITO	VALORI PRESCRITTI	NORME DI RIFERIMENTO
Colore	In tono con il colore del tessuto esterno	
Materia prima	Poliammide	

V.7. Fettuccia gros grain

REQUISITO	VALORI PRESCRITTI	NORME DI RIFERIMENTO
Colore	In tono con il colore del tessuto esterno	
Altezza	mm. 10	
Materia prima	Poliammide	

V.8. Cordoncino elastico per fondo pantaloni

REQUISITO	VALORI PRESCRITTI	NORME DI RIFERIMENTO
Colore	In tono con il colore del tessuto esterno	
Diametro	mm. 3	
Materia prima	Poliammide	

Qualora dalla data dell'approvazione delle Specifiche Tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme UNI EN ISO o altre norme tecniche ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

Le presenti Specifiche Tecniche saranno integrate dalle varianti migliorative prestazionali offerte dall'aggiudicataria in sede di gara senza per questo influire sulla tipologia di gara in corso.

A ciascun parametro sarà prevista apposita "tolleranza" insita nel coefficiente di variazione del metodo di indagine adottato nell'esecuzione delle prove di laboratorio. Tale tolleranza non intaccherà, in ogni caso, i valori minimi previsti dal presente capitolato posto a base di gara.

PARTE I**CAPO VI – ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO****VI.1. Etichettatura**

All'interno dei pantaloni deve essere applicata una etichetta, di idonea dimensione, in posizione agevole per l'identificazione del manufatto e deve recare, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Pantalone UNI OP UNISEX – POL. PEN.;
- nominativo ditta fornitrice;
- estremi del contratto (numero e data);
- taglia e statura (R/L);
- composizione materia prima;
- simboli di pulitura internazionali da osservare per la corretta manutenzione del capo.

Inoltre l'etichetta dovrà contenere un **RFID UHF Passivo** che dovrà racchiudere tutte le informazioni inserite nel codice a barre riportato sull'etichetta dell'imballaggio. Il codice RFID sarà fornito da quest'Amministrazione unitamente all'attagliamentamento richiesto per la fornitura.

VI.2. Imballaggio

I pantaloni raggruppati per taglia, accuratamente stirati e ripiegati, devono essere immesse in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e robustezza, munito di fori di areazione. Sui sacchetti di polietilene deve essere apposta un'etichetta autoadesiva riportante le seguenti diciture:

- Pantalone UNI OP UNISEX – POL. PEN.;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- taglia e statura (R/L)
- codice a barre.

Trenta confezioni, contenenti pantaloni della stessa taglia, saranno immesse ben distese in una cassa di cartone ondulato di adeguata robustezza e dimensioni. Il cartone triplo impiegato per la costruzione della stessa dovrà avere i seguenti requisiti:

- peso a m²: gr. 1.050 con tolleranza dell'8% in più o in meno (UNI EN ISO 536);
- resistenza allo scoppio: non meno di Kg. 13 per cm² (UNI EN ISO 2759).

Su ogni scatola deve essere apposta un'etichetta autoadesiva riportante le seguenti diciture:

- Pantalone UNI OP UNISEX – POL. PEN.;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura;
- taglia - statura (R/L) e quantità dei manufatti;
- codice a barre.

La chiusura delle scatole sarà completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, con un nastro di carta gommata od autoadesiva, largo non meno di mm. 50.

Ogni scatola dovrà contenere manufatti della stessa taglia e le eventuali eccedenze di ogni taglia dovranno essere riunite in un'unica scatola che dovrà portare all'esterno un cartellino distintivo con l'indicazione del numero dei capi e delle relative taglie in esso contenuti.

PARTE I
CAPO VII – TABELLA MISURE PANTALONE UNISEX PER UNIFORME OPERATIVA ESTIVA RIDOTTA (R-L)

TAGLIA PANTALONE		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70
LUNGHEZZA FIANCO FINO AL FONDO ESCLUSA CINTURA	R	98,5	99,5	100,5	101,5	102,5	103,5	104,5	105,5	106,5	107,5	108,5	109,5	110,5	111	111,5	112	112,5	113
	L	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	112,5	113	114	115	116
LUNGHEZZA GAMBA MISURATA AL CAVALLO	R	79	79,5	80	80,5	81	81,5	82	82,5	83	83,5	84	84,5	85	85	85	85	86	86
	L	80,5	81	81,5	82	82,5	83	83,5	84	84,5	85	85,5	86	86,5	86,5	86,5	86,5	87	87
META' CICONFERENZA BACINO		44	46	48	50	52	54	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79
META' CIRCONFERENZA VITA		34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68
META' FONDO ELASTICO TESO		19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25	25	25	26	26

PARTE II
N. 60.000 BERRETTI A TESA LUNGA DI CUI:
N. 40.000 BERRETTI A TESA LUNGA PER UNIFORME OPERATIVA ESTIVA
RIDOTTA;
N. 20.000 BERRETTI A TESA LUNGA PER UNIFORME OPERATIVA ESTIVA
COMPLETA (PCD 20674 DEL 05.07.2024)

PARTE II
CAPO I – GENERALITÀ

I.1. Descrizione generale

Il presente capitolato tecnico – PARTE II - ha per oggetto le caratteristiche che deve possedere il berretto a tesa lunga (tipo baseball) per uniforme operativa estiva ridotta e il berretto per uniforme operativa estiva completa per il personale del Corpo di polizia penitenziaria.

L'unica differenza nella realizzazione dei due tipi di berretto è il disegno ricamato nella parte frontale, significando che:

- **per il berretto a tesa lunga per uniforme operativa estiva RIDOTTA (n. 40.000) si farà riferimento *all'immagine di cui all'allegato 1* di cui al CAPO II.2 (Fregio e scritta POLIZIA PENITENZIARIA), mentre**
- **per il berretto a tesa lunga per uniforme operativa estiva COMPLETA (n. 20.000) si farà riferimento *all'immagine di cui Allegato 2* del CAPO II.2 (Fregio, scritta POLIZIA PENITENZIARIA e sotto quest'ultima una linea che sottolinea la scritta con i colori della Bandiera Italiana).**

Posto l'unica differenza sopra descritta, i berretti dovranno essere realizzati nello stesso modo e con lo stesso tessuto secondo le prescrizioni che seguono e con gli accessori di cui ai capi successivi. Il prodotto realizzato sarà conforme ai criteri ambientali minimi per le forniture di prodotti tessili di cui al Decreto 7 febbraio 2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, pubblicato sulla G.U. n. 70 del 23 marzo 2023.

I.2. Realizzazione di un eventuale campionatura

All'Operatore economico risultato primo in graduatoria potrà essere richiesta, una campionatura, composta da n. 3 berretti nelle taglie S/M – L – XL per entrambe le tipologie.

Detti campioni dovranno essere realizzati nel rispetto delle presenti specifiche tecniche e curati in ogni particolare, senza difetti o imperfezioni e nel caso di ricami quest'ultimi dovranno essere realizzati a regola d'arte.

Il Fornitore consegnerà la citata campionatura entro 30 giorni naturali e consecutivi, decorrenti dal giorno della richiesta, presso una sede dell'Amministrazione che sarà all'uopo comunicata.

I.3. Controlli in fase di esecuzione.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di procedere a mezzo di propri incaricati, nel tempo e con i modi che riterrà opportuno, a verificare lo stato di avanzamento, qualitativo e quantitativo, della produzione anche presso lo stabilimento della ditta nel quale si confezionano i manufatti o si producono i materiali. Ciò senza pregiudizio di quanto stabilito dalla verifica di conformità definitiva della merce.

Tutte le eventuali spese derivanti dai suddetti controlli restano a carico del Fornitore.



Immagine di riferimento a scopo esemplificativo

PARTE II

CAPO II – DESCRIZIONE

Il berretto deve essere dello stesso colore e dello stesso tessuto del pantalone dell'uniforme operativa estiva ridotta di cui alla PARTE I. Sulla parte posteriore deve essere realizzato il sistema di regolazione mediante fascetta in tessuto e nastro velcro e l'apertura deve essere di dimensioni tali da permettere al personale femminile un'idonea acconciatura nel rispetto del decoro dell'uniforme.

Il berretto si compone di:

- cupola;
- parte frontale;
- visiera;
- bordo perimetrale interno cupola (fascia tergisudore).

II.1. - Cupola

La cupola è formata da 5 “pannelli” di tessuto, di cui due posteriori, due laterali e uno anteriore (parte frontale) a due punte di tessuto, cuciti tra loro come da campione di riferimento. Sulla sommità, al centro della cupola, è presente un bottone in metallo ancorato alla stessa (in corrispondenza dell'unione dei pannelli) in modo da garantire l'idonea resistenza meccanica durante l'utilizzo. Quest'ultimo deve essere interamente foderato con lo stesso tessuto della cupola. Su ciascun pannello devono essere applicati occhielli aventi collocazione e dimensione conforme al campione di riferimento. All'interno della cupola stessa, le singole cuciture di unione dei pannelli devono essere ricoperte da un nastro “sbieco” di colore blu 100% Cotone, applicato come da campione ufficiale con cuciture lungo i bordi.

II.2. - Parte frontale

È realizzata in un sol pezzo con lo stesso tessuto della cupola ed è sagomata adeguatamente. Internamente è rinforzata con uno strato di tessuto di cotone adesivato fino alla punta alta del fregio. Per il berretto a tesa lunga per uniforme operativa estiva ridotta, in posizione centrale è ricamato il fregio istituzionale del Corpo avente dimensioni pari a 5cm x 3cm (v. *Allegato I*), sotto il quale è ricamata in posizione centrale la scritta POLIZIA PENITENZIARIA – (10cm x 0.8cm);

al di sopra del fregio è realizzata, sempre centralmente, una cucitura che termina sulla sommità della cupola in corrispondenza del bottone in metallo.

Per il berretto per uniforme operativa estiva completa (v. *allegato 2*) vi è l'aggiunta della sottolineatura della scritta con i colori della Bandiera Italiana.

Immagini a scopo meramente illustrativo



Allegato 1- ricamo sul berretto a tesa lunga
per Uniforme Operativa Estiva RIDOTTA



Allegato 2 – ricamo sul berretto a tesa lunga
per Uniforme Operativa Estiva COMPLETA

Al fine di verificare l'accuratezza del ricamo, la ditta aggiudicataria dovrà mettere a disposizione della Divisione II della DBGS in coordinate vettoriali la riproduzione tessile del fregio di prescrizione.

II.3. - Visiera

La visiera è sagomata ed è costituita da due strati dello stesso tessuto della cupola, uniti tra loro tramite cucitura, rinforzati all'interno con materiale plastico stampato a caldo di idoneo spessore.

Allo scopo di garantire la massima adesione tra i diversi strati, la visiera presenta lungo il profilo esterno una doppia impuntura.

La visiera deve essere unita alla cupola nella parte frontale a mezzo cucitura per "sovrapposizione".

II.4. - Bordo perimetrale interno cupola (fascia tergisudore)

Lungo il bordo inferiore, internamente, per tutta la circonferenza della cupola (fatta eccezione per un tratto della parte posteriore al centro, in corrispondenza della svasatura semicircolare realizzata sui due pannelli posteriori) è applicata, una fascia tergisudore di colore blu in tinta con il tessuto esterno, 100% cotone, alta circa 30 mm, rinforzata all'interno in TNT, con doppia cucitura centrale lungo il perimetro interno della fascia. Nella parte posteriore, in corrispondenza della nuca, a chiusura della svasatura, è posizionata una fettuccia di regolazione con velcro atto a migliorarne l'indossabilità, che presenta una doppia cucitura centrale.

II.5. - Filato cucirino

Tutti i filati impiegati dovranno essere in tono con i tessuti e rispondere agli stessi requisiti di solidità del colore.

PARTE II
CAPO III - REQUISITI TECNICI DEI PRODOTTI TESSILI E DEGLI ACCESSORI

III.1. – Tessuto principale (stesso tessuto del pantalone di cui alla PARTE I)

Per il tessuto principale si rimanda alla PARTE I – CAPO IV

III.2. – Fascia tergisudore

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	Cotone 100%	Reg. UE n.1007:2011
Armatura	Tela	UNI 8099:1980
Massa areica	95 g/m ² ± 5 %	UNI EN 12127:1999
Colore	Blu in tono con il tessuto esterno	
Solidità del colore	Al sudore acido/alcalino: degradazione e scarico ≥ 4 sg	UNI EN ISO 105–E04:2013
	Ai solventi organici: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-X05: 1999
	Al lavaggio a 40°C dopo 20 cicli: degradazione ≥ 3sg	UNI EN ISO 6330:2012 (met. 4N, 20 cicli, asc. C finale) UNI EN 20105-A02:1996
Resistenza a trazione	Ordito: ≥ 700 N Trama: ≥ 300 N	UNI EN ISO 13934-1:2013
Resistenza abrasione	Primi 2 fili rotti: ≥ 20000 cicli (pressione di 9 kPa)	UNI EN ISO 12947-2:2000
Variazione dimensionale	(metodo al vapor saturo) Ordito: ± 3% Trama: ± 3%	UNI EN ISO 9294-4:1988
	(metodo della bagnatura a freddo) Ordito: ± 3% Trama: ± 3%	UNI EN ISO 9294-5:1988
Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature,ombreggiature, barrature, nodi e falli.	UNI 9270:1988

III.3. – Etichetta in tessuto

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	Materiale a scelta dell'operatore economico	Reg. UE n.1007:2011
Durabilità	Resistente almeno a n.20 cicli di lavaggio a 40°C: valutazione aspetto – diciture e simboli chiaramente leggibili.	UNI EN ISO 6330:2012 (met. 4N, 20 cicli, asc. C finale)

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali simili purché in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza. L'utilizzo di accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzato dalla Stazione Appaltante nella fase antecedente all'inizio delle lavorazioni.

Qualora dalla data dell'approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme ivi richiamate UNI, UNI EN, UNI EN ISO o quelle edite da altre Nazioni perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

CAPO IV - ALLESTIMENTO E NORME DI VERIFICA

IV.1. - Allestimento

I berretti, per entrambe le versioni, saranno confezionati nelle seguenti taglie:

- taglia S/M: corrispondente alle taglie dalla 52 alla 55;
- taglia L: corrispondente alle taglie dalla 56 alla 58;
- taglia XL: corrispondente alle taglie dalla 59 alla 62.

IV.2. - Verifiche di conformità

In fase di verifica di conformità, la Commissione preposta procederà, ai sensi dell'articolo 116 del D. Lgs. n. 36/2023 e s.m.i., ad accertare la corrispondenza dei manufatti realizzati alle specifiche tecniche del presente Capitolato tecnico e ai criteri minimi previste dai CAM attraverso i mezzi di prova previsti ovvero mediate prove di laboratorio.

Nel caso specifico dei berretti a tesa lunga, per quanto concerne il tessuto principale ed i requisiti CAM sul tessuto principale si potrà far riferimento alle prove eseguite per le verifiche di conformità del pantalone per uniforme operativa estiva ridotta di cui alla PARTE I.

In alternativa, si potrà procedere con un quantitativo adeguato di tessuto principale fornito a metraggio unitamente ad un quantitativo adeguato di berretti indicato dal laboratorio scelto all'atto dell'emissione del preventivo richiesto dalla Commissione di verifica di conformità.

Il fornitore è tenuto a reintegrare i manufatti distrutti a seguito delle prove di verifica.

Detta Commissione accerterà altresì, che siano stati rispettati tutti i requisiti richiesti e tutte le pattuizioni intervenute in sede di contratto e successivamente nonché tutti dettagli di lavorazione considerati rilevanti ed in particolare che i manufatti siano confezionati accuratamente in ogni parte, come di seguito specificato:

- il berretto deve corrispondere, per dimensioni e caratteristiche tecniche, a quanto previsto nelle presenti specifiche tecniche;
- le cuciture ed i filati impiegati devono essere conformi alla descrizione delle presenti specifiche tecniche;

- i filati devono essere in tono con il tessuto esterno e rispondano agli stessi requisiti di solidità della tinta;
- gli occhielli devono presentare una smaltatura omogenea ed un ancoraggio uniforme al tessuto;
- tutti gli estremi delle cuciture devono risultare fermati e privi di eventuali fili residui.
- tutti gli estremi delle cuciture devono risultare fermati e privi di eventuali fili residui o segni di scorrimento delle stesse per effetto di moderata trazione delle mani;
- tutte le cuciture devono essere effettuate con accuratezza, mantenendo la regolarità del passo e dell'allineamento;
- il ricamo dovrà essere perfetto nei colori, nella brillantezza e nell'accuratezza di realizzazione;
- il tessuto dovrà, altresì, risultare regolare, uniforme, ben serrato, rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione.

Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.

PARTE II

CAPO V - CAMPIONE DI RIFERIMENTO

L'Amministrazione non è in possesso di un campione ufficiale del berretto a tesa lunga, trattandosi di un capo di recente introduzione nel vestiario destinato al Corpo di polizia penitenziaria in ragione del PCD 05.07.2027.20674.

Pertanto, in linea di massima e per quanto non espressamente indicato nel presente capitolato è possibile fare riferimento al berretto in uso al Corpo di polizia penitenziaria nei servizi di missione in territorio estero il cui campione ufficiale è depositato presso la Divisione III della DGBS sita in via Bartolo Longo n. 78 – Roma, visibile previo appuntamento.

PARTE II

CAPO VI - ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

VI.1. - ETICHETTATURA

Nella parte interna dei berretti, in modo da risultare il più confortevole possibile durante l'utilizzo, evitando da parte dell'operatore l'asportazione perché fastidiosa, dovrà essere cucita lungo tutto il perimetro, una etichetta in tessuto di adeguate dimensioni, con dicitura indelebile, resistente ai lavaggi e con caratteri chiari e leggibili, contenente le seguenti indicazioni:

- scritta "POLIZIA PENITENZIARIA";
- numero e data del contratto;
- denominazione del capo "Berretto blu a tesa lunga per uni.op. estiva ridotta";
- codice RFID che sarà fornito all'attagliamentamento;
- simboli di lavaggio e manutenzione prescritti dalla normativa con le eventuali frasi aggiuntuali qualora possano servire a migliorare la manutenzione dei manufatti: Legge n.126/1991 – D.M. n. 101/1997 – UNI EN ISO 3758:2012;

VI.2. - IMBALLAGGIO

I berretti dovranno essere inseriti singolarmente in un sacchetto trasparente di adeguate dimensioni e spessore dotato di chiusura a pressione e dotato di fori di areazione. All'interno di ogni

sacchetto dovrà essere presente anche un foglio/libretto illustrativo con chiare indicazioni per la manutenzione nonché la durata della garanzia commerciale del prodotto.

Tali indicazioni, chiare e leggibili, dovranno riportare i trattamenti a cui il capo non può essere sottoposto (es.: NO stiro, NO candeggio, ecc.) o le particolari restrizioni (es.: Temperatura massima di lavaggio X°C), nonché eventuali suggerimenti per effettuare una accurata manutenzione al fine di preservare le caratteristiche di funzionalità nel tempo.

I manufatti confezionati come sopra specificato dovranno essere inseriti, in quantità da definire in base alle preferenze del fornitore, in colli di cartone di adeguata capacità tali da contenere al meglio il prodotto e trasportarlo senza danneggiamenti e successivamente essere chiusi lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo di idonea tenacità alto non meno di 5 cm.

Su ogni collo dovrà essere riportata un'etichetta con le seguenti diciture:

- Berretto a tesa lunga UNI. OP. POL. PEN.;
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto;
- quantitativo di berretti contenuti;

a. Requisiti materiali per imballaggio

Gli imballaggi (primario, secondario e terziario) devono essere in mono materiale, riciclabile e/o riciclato ed inoltre devono:

- i. rispondere ai requisiti di cui all'All. F, della parte IV "Rifiuti" del D.lgs. 152/2006 e s.m.i., così come più specificatamente descritto nelle pertinenti norme tecniche, in particolare:
 - UNI EN 13427:2005 Imballaggi – Requisiti per l'utilizzo di norme europee nel campo degli imballaggi e dei rifiuti di imballaggio;
 - UNI EN 13428:2005 Imballaggi – Requisiti specifici per la fabbricazione e la composizione-Prevenzione per riduzione alla fonte;
 - UNI EN 13429:2005 Imballaggi – Riutilizzo;
 - UNI EN 13430:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili per riciclo;
 - UNI EN 13431:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili sotto forma di recupero energetico compresa la specifica del potere calorico inferiore minimo;
- ii. essere costituiti, se in carta o cartone per almeno il 90% in peso da materiale riciclato, se in plastica, per almeno il 60%.

DISPOSIZIONI GENERALI

Importo dei manufatti

Il prezzo per ogni singolo pantalone dell'uniforme operativa estiva ridotta – UNISEX è pari ad €75,00 escluso IVA

Il prezzo per ogni singolo berretto a tesa lunga (tipo baseball) per l'uniforme operativa estiva, sia nella versione ridotta che completa è pari a €. 10,00 escluso iva;

Penali

In caso di mancato rispetto dei termini temporali previsti, a qualsiasi titolo, l'Impresa sarà assoggettata, in via generale, al pagamento di una penale in misura giornaliera dell'1‰ (uno per mille) dell'intero importo contrattuale. L'importo complessivo delle penali non potrà comunque essere superiore al 10% (dieci per cento) dell'importo contrattuale, così come previsto dall'art. 126, comma 1, del Codice.

L'applicazione delle penali avviene previa contestazione scritta, avverso la quale l'appaltatore ha facoltà di presentare le proprie osservazioni per iscritto entro 10 giorni dal ricevimento della PEC contenente la contestazione.

Nel caso in cui l'appaltatore non presenti osservazioni o nel caso di mancato accoglimento delle medesime da parte della stazione appaltante la stessa provvede a trattenere l'importo relativo alle penali applicate dalle competenze spettanti all'appaltatore in base al contratto ovvero a trattenerlo dalla garanzia definitiva.

Nel caso in cui l'importo della penale superi il 10% dell'importo netto contrattuale la stazione appaltante potrà procedere a dichiarare la risoluzione del contratto, fatto salvo il diritto all'eventuale risarcimento del danno patito a causa dell'inadempimento stesso, segnalare il fatto all'ANAC, nonché far eseguire da altro operatore economico, a conto e rischio del Fornitore stesso, la provvista appaltata non eseguita, senza che occorra alcun avviso di costituzione in mora o giudiziale diffidamento.

Esclusioni penali

Le penali previste nel presente capitolato non trovano applicazione nel caso in cui il ritardo dipenda da fatto dell'Amministrazione e/o da causa di forza maggiore. Si considerano cause di forza maggiore quelle derivanti da eventi eccezionali e imprevedibili, per i quali l'Appaltatore non abbia omesso le cautele atte a evitarli.

Costi a carico degli OO.EE. Offerenti e della parte contraente

Sono posti a carico del Fornitore tutti i costi per le prove di laboratorio finalizzate a verificare la rispondenza dei manufatti alle prescrizioni del presente capitolato tecnico.

Luogo di consegna delle forniture

La consegna delle singole frazioni della fornitura dovrà essere effettuata entro 10 giorni naturali e consecutivi decorrenti dalla comunicazione a tal uopo inviata dal RUP mediante PEC a seguito dell'avvenuta verifica della conformità, con esito positivo presso la sede della Divisione III DGBS sita in Via Bartolo Longo, 78 - 00156 Roma.

Consegne Frazionate

La fornitura di 80.000 pantaloni (ver. UNISEX) e di 60.000 berretti a tesa lunga prevede le seguenti tempistiche a decorrere dalla comunicazione via Pec di avvio dell'esecuzione, corredata di attagliamenti e codici RFID :

- Ia consegna: n.10.000 pantaloni per uniformi op., n.15.000 berretti a tesa lunga per uniforme operativa estiva ridotta e n. 10.000 berretti per uniforme operativa estiva completa, **entro 210gg**;
- Ila consegna: n. 30.000 pantaloni per uniformi op., n.25.000 berretti a tesa lunga per uniforme operativa estiva ridotta e n. 10.000 berretti per uniforme operativa estiva completa, **entro 380gg**;
- IIIa consegna: n. 40.000 pantaloni per uniformi op. **entro 480gg**;